МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ «ВЫБОРГСКИЙ РАЙОН» ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«РОЩИНСКИЙ ЦЕНТР ОБРАЗОВАНИЯ»

Рассмотрено на педагогическом совете УТВЕРДЖЕНО:

Протокол от 31.08.2023 № 1 приказом по МБОУ «Рощинский ЦО»

 от 31.08.2023 № 297

**План работы отряда**

**«ЮНАРМИЯ»**

**на 2023– 2024 учебный год**

2023

**Цель**: развитие у молодежи гражданственности, патриотизма как важнейших духовно-нравственных и социальных ценностей, формирование у неё профессионально значимых качеств, умений и готовности к их активному проявлению в различных сферах жизни общества.

**Задачи:**

1. Воспитание долга перед Родиной, отстаивание её чести и достоинства, свободы и независимости, защита Отечества.

2. Повышение престижа военной службы.

3. Пропаганда здорового образа жизни, популяризация прикладных видов  спорта.

**Направления работы:**

*Духовно-нравственное* – осознание личностью высших ценностей, идеалов и ориентиров, социально-значимых процессов и явлений реальной жизни, способность руководствоваться ими в практической деятельности и поведении. Оно включает: развитие высокой культура и образованности. Осознание идеи, во имя которой проявляется готовность к достойному служению Отечеству, формирование высоконравственных норм поведения, качеств воинской чести, ответственности и коллективизма.

*Историческое*– познание наших корней, осознание неповторимости Отечества, его судьбы, неразрывности с ней, гордости за сопричастность к деяниям предков и современников. Оно включает: изучение военной истории Отечества, малой родины, героического прошлого различных поколений, боровшихся за независимость и самостоятельность страны.

 *Патриотическое*– воспитание важнейших духовно-нравственных и культурно-исторических ценностей, отражающих специфику формирования и развития нашего общества и государства, национального самосознания, образа жизни, миропонимания и судьбы россиян. Оно включает: беззаветную любовь и преданность своему отечеству, гордость за принадлежность к великому народу, к его свершениям, испытаниям и проблемам, почитание национальных святынь и символов, готовность к достойному и самоотверженному служению обществу и государству.

*Профессионально-деятельное* – формирование  добросовестного и ответственного отношения к труду, связанному со служением Отечеству. Стремления к активному проявлению профессионально-трудовых качеств в интересах успешного выполнения обязанностей и поставленных задач.

*Психологическое социально-общественное* – формирование у подрастающего поколения высокой психологической устойчивости, готовности к выполнению сложных и ответственных задач в любых условиях обстановки, способности преодолевать тяготы и лишения военной и других видов государственной службы, важнейших психологических качеств, необходимых для успешной жизни и деятельности в коллективе подразделения, части.

**Ожидаемые конечные результаты:**

1. Формирование гражданско-патриотического сознания молодежи.

2. Проявление гражданских чувств.

3. Уважительное отношение к старшему поколению, историческому прошлому Родины, обычаям и традициям.

4. Гордость за своё отечество, за символы государства, за свой народ.

5. Стремление посвятить свой труд, способности укреплению могущества и расцвету Родины.

План мероприятий отряда «Юнармия» на 2023 - 2024 учебный год.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Мероприятие** | **Сроки** | **Ответственные** |
| 1. | Формирование отряда юнармейцев. | Сентябрь | Зам. директора по ВР, классные руководители |
| 2. | Реализация дополнительной общеразвивающей программы Виват «Хор» (Юнармия)  | В течении года | Педагог дополнительного образования -Яблочкина О.К |
| 3. | Реализация дополнительной общеразвивающей программы ОФП (Юнармия) | В течении года | Педагог дополнительного образования – Гаврилова Е.М |
| 4. | Реализация дополнительной общеразвивающей программы "Юный АРМЕЕЦ" (Юнармия)  | В течении года | Педагог дополнительного образования – Максимов Ю.А |
| 5. | Реализация дополнительной общеразвивающей программы «Юнармия»  | В течении года | Педагог дополнительного образования – Клименко Н.А |
| 6. | Оформление уголка и стенда юнармейцев. | Октябрь  | Педагог организатор, классные руководители |
| 7 | Экскурсии в «МЕМОРИАЛЬНО-ИСТОРИЧЕСКИЙ РАЙОН (МИР) «КУУТЕРСЕЛЬКЯ 1944» | Октябрь | Педагог организатор, классные руководители |
| 8 | Классные встречи «урок Мужества» с представителями воинской части 02511 «Каменка» Выборгского района Ленинградской области | В течении года | Зам. директора по ВР |
| 9. | Организовать экскурсии в Зал Боевой Славы. | Ноябрь | Учитель истории  |
| 10. | Подготовка по юнармейским навыкам | Ноябрь-декабрь | Классные руководители  |
| 11. |  21 сентября – День воинской славы России «Куликовская битва» - кл.час | Ноябрь | Педагог организатор |
| 12. | Мероприятия « Цена Сталинградской битвы» | Декабрь | Педагог организатор, |
| 13. | День героев Отечества. «Нет в России семьи такой, где б ни был памятен свой герой» - урок мужества. | Декабрь | Педагог организатор, классные руководители |
|  14. | Участие команды в школьном конкурсе «Отчизны верные сыны».  | Декабрь | Педагог организатор, классные руководители |
| 15. | Акция «Открытка памяти» (к 78-летию Блокады Ленинграда) | Январь  | Педагог организатор, классные руководители |
| 16. | Классный час «Сталинградская битва». Изготовление памятного плаката «Помним, гордимся….» | Февраль | Педагог организатор, классные руководители |
| 17. | День памяти воинов-интернационалистов (15.02.1989 - последняя колонна советских войск покинула территорию Афганистана).Урок мужества. | Февраль | Педагог организатор, классные руководители |
| 18. | Организовать встречи с ветеранами ВО войны, поздравления их с Днем Защитника Отечества. | Февраль | Педагог организатор, классные руководители |
| 19. |  Участие в конкурсе патриотической песни "Музыка Отечества" | Март | Руководитель хора, кл. рук. |
| 20. | Марш-бросок - стадион «Арена» | Апрель | Зам. директора по ВР, учителя физкультуры |
| 21. | Встречи с ветеранами Великой Отечественной войны. | Май | Педагог организатор |
| 22. | Участие в торжественном шествии - концертепосвящённому празднику Победы. | Май | Руководитель хора, кл. рук. |
| 23. | Участие в акции «Бессмертный полк». | Май | классные руководители |
| 24. |  Спортивно-патриотическая игра «Зарница 2024» | В течение года | Зам. директора по ВР, классные руководители |
| 25. | Тематические беседы, посвященные Дням воинской славы России. | В течение года | Классные руководители |